LWL Mini Fanout MPO24 Male/ 2x MPO12 Male 24G50/125µ OM4 100GbE, Typ A, Länge: xxx

\*\*tde - LWL Konfektion

Die tde Patchkabel und Trunkkabel Applikationen werden ganzheitlich am deutschen Standort Ohrte gefertigt. Die Fertigungsprozesse entsprechen dem modernsten Stand - tde verfügt über eine der modernsten LWL-Kabelkonfektionen in Europa. Auf zwei unabhängigen, fließbandartigen Fertigungslinien werden mit einem sehr hohen Automationsgrad LWL Patchkabel und Trunkkabel in den unterschiedlichsten Konfigurationen hergestellt. Das Angebot umfasst nahezu das komplette am Markt befindliche Steckverbinder-Spektrum. Die Produktionskapazität liegt bei etwa 100.000 LWL Steckverbindern pro Monat und kann bei Bedarf jederzeit mühelos aufgestockt werden. Um eine gleich bleibende Spitzenqualität zu gewährleisten, werden ausschließlich hochwertigste Komponenten namhafter Hersteller eingesetzt. Alle tde Produktionsmitarbeiter bringen von Hause aus eine qualifizierte Ausbildung mit und sind im Umgang mit technischem Spezial-Equipment wie Lasercleavern und Kleberobotern bestens geschult.
Jede Kabelapplikation durchläuft ein 100-prozentiges Prüfverfahren in Form von Interferometermessungen, Einfüge- und Rückflußdämpfungsmessungen und visueller Endkontrolle.

Produkte aus dem Hause tde erfüllen mindestens international geltende Qualitätsstandards und Normen. Das Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001, ISO 14001 und TL9000 zertifiziert.

\*\*LWL MPO/MTP® Standard

\*\*TECHNISCHE\_DATEN

Die Endflächen der Steckverbinder sind mittels Lasercleaving und Maschinenpolitur optimiert. Die MPO/MTP®Stecker besitzen einen definierten Faserüberstand von 1 - 3.5µ. Die Max. Höhendifferenz benachbarter Fasern beträgt 0.2µm und die aller Fasern 0.3µm.

|  |  |
| --- | --- |
| Kabel | Rundkabel 3.6 mm Durchmesser, Bündeladerkonstruktion, FRNC, Magenta |
| Stecker | MPO/MTP®Male Push Pull Verriegelung (magenta) |
| Belegung | Methode A |
| Tests | Interferometermessung, Einfüge- und Rückflussdämpfungsmessung und visuelle Endkontrolle; alle Messwerte sind elektronisch abrufbar |
|   | QS-Managementsystem nach ISO 9001, ISO 14001 und TL 9000 |

xxx - steht für die Länge in m

\*\*\*LWL Steckverbinder

Die Endflächen der Steckverbinder sind mittels Lasercleaving und Maschinenpolitur optimiert. Die MPO/MTP® Stecker besitzen einen definierten Faserüberstand von 1 - 3.5µ. Die Max. Höhendifferenz benachbarter Fasern beträgt 0.2µm und die aller Fasern 0.3µm.

|  |  |
| --- | --- |
| Stecker | MPO/MTP® Male Push Pull Verriegelung mit Elite Pins (magenta) |
| Ferrule | 24 Fiber MM Elite® ferrule, PPS |
| Tüllenfarbe | Rot |
| Temperaturbereich | -40°C bis +75°C |
| Hersteller | tde/US Conec |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faser | Typ | Wellenlänge | Einfügedämpfung typ. | Einfügedämpfung max. | Rückflussdämpfung min. |
| 50/125µ OM4 | MPO/MTP® | 850 nm | ≤ 0.25 dB | 0.45 dB | 20 dB |

\*\*\*LWL Steckverbinder

Die Endflächen der Steckverbinder sind mittels Lasercleaving und Maschinenpolitur optimiert. Die MPO/MTP® Stecker besitzen einen definierten Faserüberstand von 1 - 3.5µ. Die Max. Höhendifferenz benachbarter Fasern beträgt 0.2µm und die aller Fasern 0.3µm.

|  |  |
| --- | --- |
| Stecker | MPO/MTP® Male Push Pull Verriegelung (magenta) |
| Ferrule | 12 Faser MM Elite® Ferrule, PPS |
| Tüllenfarbe | Schwarz |
| Temperaturbereich | -40°C bis +75°C |
| Hersteller | tde/US Conec |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faser | Typ | Wellenlänge | Einfügedämpfung typ. | Einfügedämpfung max. | Rückflussdämpfung min. |
| 50/125µ OM4 | MPO/MTP® | 850 nm | ≤ 0.25 dB | 0.45 dB | 20 dB |

\*\*\*LWL Aufteiler

|  |  |
| --- | --- |
| Länge Aufteiler | 40 mm |
| Max. Ø Aufteiler | 10 mm |
| Parallele Stecker | 2 |

\*\*\*LWL Kabel

|  |  |
| --- | --- |
| Standards | EN 50173-5 |
|   | IEC 60794-2-20 |
|   | ISO/IEC 24764 |

|  |  |
| --- | --- |
| Typ | IVH24G50-OM4 |
| Faser | 24 gebufferte Fasern 242 μm, angeordnet in 2 Gruppen von jeweils 12 Fasern, geschützt durch die Führung in einem PVC Röhrchen mit einer Wandstärke von mind. 0.25mm |
| Faserfarben | Gemäß TIA/EIA 598-C auch übereinstimmend mit IEC 60304: 1-12: Blau, orange, grün, braun, grau, weiß, rot, schwarz, gelb, violet, pink und aqua |
|   | 13-24: Blau, orange, grün, braun, grau, weiß, rot, transparent, gelb, violet, pink und aqua (mit zus. Ringmarkierung) |
| Zugentlastung | Aramid Garn |
| Mantel | Halogenfrei, flammwidrig und thermoplastisch gemäß EN 50290-2-27, UV stabilisiert |
| Mantelfarbe | Magenta, RAL 4003 |

|  |  |
| --- | --- |
| IEC 60332-1-2 | Bestanden |
| IEC 60332-2-2 | Bestanden |
| IEC 60754-1 | Keine Halogene |
| IEC 60754-2 | Keine Säurebestandteile |
| IEC 61034-2 | Keine Rauchentwicklung |

|  |  |
| --- | --- |
| 200 MJ/km | 0.5 KWh/m |

|  |  |
| --- | --- |
| Abmessungen | ø3.6 mm +0.1 mm -0.3 mm |
| Durchmesser PVC-Röhrchen | 2.0 ± 0.1 mm |
| Wandstärke PVC-Röhrchen | ~0.254mm |
| Gewicht | 11 kg/km |
| Zugfestigkeit (dynamisch) | 220 N |
| Zugfestigkeit (permanent) | 110 N |
| Druckfestigkeit | 400 N |
| Schlagfestigkeit | 4 Nm, R= 12.5 mm |
| Knickstelle | Keine Knickstelle |
| Min. Biegeradius | R = 20 mm |
| Temperaturbereich | Betrieb und Installation: -0°C bis 50°C Lagerung: -20°C bis 50°C |