tde - LWL Faserpigtail E2000 APC 0.1dB 9/125µ OS2 Länge: 2m

\*\*tde - LWL Konfektion

Die tde Patchkabel und Trunkkabel Applikationen werden ganzheitlich am deutschen Standort Ohrte gefertigt. Die Fertigungsprozesse entsprechen dem modernsten Stand - tde verfügt über eine der modernsten LWL-Kabelkonfektionen in Europa. Auf zwei unabhängigen, fließbandartigen Fertigungslinien werden mit einem sehr hohen Automationsgrad LWL Patchkabel und Trunkkabel in den unterschiedlichsten Konfigurationen hergestellt. Das Angebot umfasst nahezu das komplette am Markt befindliche Steckverbinder-Spektrum. Die Produktionskapazität liegt bei etwa 100.000 LWL Steckverbindern pro Monat und kann bei Bedarf jederzeit mühelos aufgestockt werden. Um eine gleich bleibende Spitzenqualität zu gewährleisten, werden ausschließlich hochwertigste Komponenten namhafter Hersteller eingesetzt. Alle tde Produktionsmitarbeiter bringen von Hause aus eine qualifizierte Ausbildung mit und sind im Umgang mit technischem Spezial-Equipment wie Lasercleavern und Kleberobotern bestens geschult.
Jede Kabelapplikation durchläuft ein 100-prozentiges Prüfverfahren in Form von Interferometermessungen, Einfüge- und Rückflußdämpfungsmessungen und visueller Endkontrolle.
Produkte aus dem Hause tde erfüllen mindestens international geltende Qualitätsstandards und Normen. Das Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001, ISO 14001 und TL9000 zertifiziert.

\*\*LWL Faserpigtails Premium

\*\*TECHNISCHE\_DATEN

\*\*\*LWL Steckverbinder

|  |  |
| --- | --- |
| Typ | E2000 APC Premium mit Metallklappe |
| Ferrule | Keramik |
| Ferrul-Bohrung | 125.5 µ |
| Stecker Farbe | Grün |
| Tüllen Farbe | Grün |
| Hersteller | RDM/tde |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faser | Typ | Wellenlänge | Einfügedämpfung typ. | Einfügedämpfung max. | Rückflussdämpfung min. |
| 9/125µ | E2000 APC | 1550 nm | ≤ 0.1 db | 0.1 db | > 80 db |

IL Messung gemäß IEC 61300-3-4 nach vorgegebener Referenzmethode "Insertion Methode B" gegen Referenzstecker unter Laborbedingungen. Referenzstecker gemäß IEC 61755-2-4(PC) und IEC 61755-2-5(APC)
Messgenauigkeit gemäß IEC 61300-3-4 und IEC IEC 62627-04(TR)
RL Messung nach IEC 61300-3-6, Methode 2

\*\*\*LWL Kabel

|  |  |
| --- | --- |
| Festader | Raucharm (IEC 61034 und EN 50268) und halogenfrei (LS0H) |
|  | Nicht korrosive nach IEC 60754-2 und EN 50267 |
|  | Flammwidrig nach IEC 60332-3C und EN 50266-2-4 |
|  | Komplett trockener Aufbau |
|  | Metallfrei, keine Erdungsprobleme und Potentialverschleppung |
|  | Festadern für eine einfache und direkte Steckermontage |

|  |  |
| --- | --- |
| Faseranzahl | 1 (Tight Buffer) |
| Ader-Ø | 0.9 mm |
| Adergewicht | 1 kg/km |
| Min. Biegeradius bei Installation | 30 mm |
| Min. Biegeradius Betrieb | 30 mm |
| Absetzbarkeit am Stück | 1500 mm |
| Brandlast | 0.15 MJ/m |
| Temperaturbereiche - Verlegung | -5 bis +50°C |
| Temperaturbereiche - Betrieb | -20 bis +60°C |
| Temperaturbereiche - Transport / Lagerung | -25 bis +70°C |