LWL Patchkabel DIN/FC tde 50/125µ OM2 Duplex LSOH Länge: xxxxx

\*\*tde - LWL Konfektion

Die tde Patchkabel und Trunkkabel Applikationen werden ganzheitlich am deutschen Standort Ohrte gefertigt. Die Fertigungsprozesse entsprechen dem modernsten Stand - tde verfügt über eine der modernsten LWL-Kabelkonfektionen in Europa. Auf zwei unabhängigen, fließbandartigen Fertigungslinien werden mit einem sehr hohen Automationsgrad LWL Patchkabel und Trunkkabel in den unterschiedlichsten Konfigurationen hergestellt. Das Angebot umfasst nahezu das komplette am Markt befindliche Steckverbinder-Spektrum. Die Produktionskapazität liegt bei etwa 100.000 LWL Steckverbindern pro Monat und kann bei Bedarf jederzeit mühelos aufgestockt werden. Um eine gleich bleibende Spitzenqualität zu gewährleisten, werden ausschließlich hochwertigste Komponenten namhafter Hersteller eingesetzt. Alle tde Produktionsmitarbeiter bringen von Hause aus eine qualifizierte Ausbildung mit und sind im Umgang mit technischem Spezial-Equipment wie Lasercleavern und Kleberobotern bestens geschult.
Jede Kabelapplikation durchläuft ein 100-prozentiges Prüfverfahren in Form von Interferometermessungen, Einfüge- und Rückflußdämpfungsmessungen und visueller Endkontrolle.
Produkte aus dem Hause tde erfüllen mindestens international geltende Qualitätsstandards und Normen. Das Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001, ISO 14001 und TL9000 zertifiziert.

\*\*LWL Patchkabel Duplex Standard

\*\*TECHNISCHE\_DATEN

\*\*\*LWL Steckverbinder

|  |  |
| --- | --- |
| Typ | DIN |
| Ferrule | Keramik |
| Ferrul-Bohrung | 126 µ |
| Stecker Farbe | Metall |
| Tüllen Farbe | Schwarz |
| Hersteller | tde |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faser | Typ | Wellenlänge | Einfügedämpfung typ. | Einfügedämpfung max. | Rückflussdämpfung min. |
| 50/125µ OM2 | DIN | 850 nm | ≤ 0.25 dB | 0.45 dB | 30 dB |
| 62.5/125μ OM1 | DIN | 850 nm | ≤ 0.25 dB | 0.45 dB |  |

\*\*\*LWL Steckverbinder

|  |  |
| --- | --- |
| Stecker Typ | FC |
| Gehäuse | Metall |
| Ferrule | Keramik, Axial gefedert |
| Ferrul-Bohrung | 126 µ |
| Steckzyklen | 500 |
| Betriebstemperatur | -40°C bis +75°C |
| Zugentlastung bis | 150 N |
| Hersteller | tde |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faser | Typ | Wellenlänge | Einfügedämpfung typ. | Einfügedämpfung max. | Rückflussdämpfung min. |
| 50/125µ OM2 | FC | 850 nm | ≤ 0.25 dB | 0.45 dB | 30 dB |
| 62.5/125µ OM1 | FC | 850 nm | ≤ 0.25 dB | 0.45 dB |  |

\*\*\*LWL Kabel

|  |  |
| --- | --- |
| Flammwidrigkeit | IEC 60332-3 |
|  | IEC 60754 |
|  | IEC 61034-1 |
|  | IEC 61034-2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Typ | IVH02G50 OM2 |
| Festader | 2x 900µ gebufferte Fasern (frei beweglich) |
| Fasertyp | MM-OM2, 50/125µ, Corning |
| Zugentlastung | Aramid Garn (frei beweglich) |
| Außenmantel | LSZH (Halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, Flammwidrig) |
| Mantelfarbe | Orange, RAL 2003 |
| Standardaufdruck | "t d e – IVH02G50-2.4 LSZH" und fortlaufende Meter-Markierung + Chargennummer |

|  |  |
| --- | --- |
| Außendurchmesser Kabel | 2x 2.4 ± 0.1 mm |
| Temperaturbereich | -20°C bis +70°C |