

tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 50/125µ OM2 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx



tde - LWL Konfektion

Die tde Patchkabel und Trunkkabel Applikationen werden ganzheitlich am deutschen Standort Ohrte gefertigt. Die Fertigungsprozesse entsprechen dem modernsten Stand - tde verfügt über eine der modernsten LWL-Kabelkonfektionen in Europa. Auf zwei unabhängigen, fließbandartigen Fertigungslinien werden mit einem sehr hohen Automationsgrad LWL Patchkabel und Trunkkabel in den unterschiedlichsten Konfigurationen hergestellt. Das Angebot umfasst nahezu das komplette am Markt befindliche Steckverbinder-Spektrum. Die Produktionskapazität liegt bei etwa 100.000 LWL Steckverbindern pro Monat und kann bei Bedarf jederzeit mühelos aufgestockt werden. Um eine gleich bleibende Spitzenqualität zu gewährleisten, werden ausschließlich hochwertigste Komponenten namhafter Hersteller eingesetzt. Alle tde Produktionsmitarbeiter bringen von Hause aus eine qualifizierte Ausbildung mit und sind im Umgang mit technischem Spezial-Equipment wie Lasercleavern und Kleberobotern bestens geschult. Jede Kabelapplikation durchläuft ein 100-prozentiges Prüfverfahren in Form von Interferometermessungen, Einfüge- und Rückflußdämpfungsmessungen und visueller Endkontrolle.

Produkte aus dem Hause tde erfüllen mindestens international geltende Qualitätsstandards und Normen. Das Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001, ISO 14001 und TL9000 zertifiziert.



tde[®] trans data elektronik GmbH

Hausanschrift:

Lingener Str. 2
D-49626 Bippen/Ohrte
Tel.: +49 5435 9511 0
Fax.: +49 5435 9511 32

Vertriebsbüro:

Prinz-Friedrich-Karl-Str. 46
D-44135 Dortmund
Tel.: +49 231 914 36 99
Fax.: +49 231 914 31 29

info@tde.de | www.tde.de

tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 50/125µ OM2 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx

Technische Daten

LWL Steckverbinder

| | |
|----------------|--------------|
| Typ | MTRJ o. Pins |
| Ferrule | MT-Ferrule |
| Ferrul-Bohrung | 126 µ |
| Stecker Farbe | Schwarz |
| Tüllen Farbe | Beige |
| Hersteller | tde |

Optische Performance

| Faser | Typ | Wellenlänge | Einfügedämpfung typ. | Einfügedämpfung max. | Rückflussdämpfung min. |
|---------------|------|-------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| 50/125µ OM2 | MTRJ | 850 nm | ≤ 0.35 dB | 0.45 dB | 20 dB |
| 62.5/125µ OM1 | MTRJ | 850 nm | ≤ 0.35 dB | 0.45 dB | |

LWL Kabel

| | |
|-----------------|-------------|
| Flammwidrigkeit | IEC 60332-3 |
| | IEC 60754 |
| | IEC 61034-1 |
| | IEC 61034-2 |

Kabelaufbau

| | |
|------------------|---|
| Typ | IVH02G50 OM2 |
| Festader | 2x 600µ gebufferte Fasern (frei beweglich) |
| Fasertyp | MM-OM2, 50/125µ, Corning |
| Zugentlastung | Aramid Garn (frei beweglich) |
| Außenmantel | LSZH (Halogenfrei, geringe Rauchentwicklung, Flammwidrig) |
| Mantelfarbe | Orange, RAL 2003 |
| Standardaufdruck | "t d e – IVH02G50-1.8 LSZH" und fortlaufende Meter-Markierung + Chargennummer |

Physikalische Eigenschaften

| | |
|------------------------|-----------------|
| Außendurchmesser Kabel | 2x 1.8 ± 0.1 mm |
| Temperaturbereich | -20°C bis +70°C |

LWL Faser

| | |
|------------|-------------------------------------|
| Typ | Corning 50/125µ OM2 Multimode Faser |
| Hersteller | Corning |

tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 50/125µ OM2 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx

Optische Spezifikationen

| | |
|--------------------|---|
| Bandbreite | 500 bei 850 nm / 500 bei 1300 nm |
| Dämpfung | Bei 850 nm max. ≤ 2.5 dB/km Bei 1300 nm max. ≤ 0.8 dB/km |
| Numerische Apertur | 0.200 ± 0.015 |

Abmessungen

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Kerndurchmesser | 50.0 ± 3.0 µm |
| Manteldurchmesser | 125.0 ± 2.0 µm |
| Kern-/Mantel-Konzentrität | ≤ 3.0 µm |
| Mantelunrundheit | < 2.0% |
| Kernunrundheit | ≤ 5.0% |
| Beschichtungsdurchmesser | 245 ± 5 µm |
| Beschichtungs-/Mantel-Konzentrität | < 12 µm |

Umweltspezifikationen

| Umwelttest | Testbedingung | Induzierte Dämpfung 850 nm und 1300 nm (dB/km) |
|--------------------------------|-----------------------------------|--|
| Temperaturabhängigkeit | -60°C bis +85°C | ≤ 0.20 |
| Temperatur-Feuchtigkeitszyklus | -10°C bis +85°C und 4% bis 98% RH | ≤ 0.20 |
| Betriebstemperaturbereich | -60°C bis +85°C | |

Mechanische Spezifikationen

| | |
|--------------------|--|
| Zugfestigkeitstest | Die Faser wird auf der gesamten Länge einer Zugbelastung ≥ 100 kpsi (0.7 GN/m ²) ausgesetzt. |
| Länge | Die Faserlängen sind bis zu 1.1 - 8.8 km/Spule erhältlich. |

Charakteristische Eigenschaften

| | |
|-------------------------------------|---|
| Differenz des Brechungsindex | 2% |
| Effektiver Gruppen-Brechungsindex | 850 nm: 1.490 1300 nm: 1.486 |
| Korrosions-Faktor (Nd) | 20 |
| Abstreifkraft der Faserbeschichtung | Trocken: 2.7N (0.6 lbs) Nass: 14 Tage in 23°C warmem Wasser: 2.7N (0.6 lbs) |
| Chromatische Dispersion | Nulldispersionswellenlänge (λ_0): 1300 nm $\leq \lambda_0 \leq$ 1320 nm Nulldispersionssteigung (S_0): ≤ 0.101 ps/(nm ² *km) |

Artikelvarianten & Zubehör

| Art.-Nr. | Beschreibung |
|------------------|---|
| L-MT/-09D-Mxxxxx | tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 9/125µ OS2 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx |

tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 50/125 μ OM2 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx

| Art.-Nr. | Beschreibung |
|------------------|---|
| L-MT/-50D3Mxxxxx | tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 50/125 μ OM3 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx |
| L-MT/-50D-Mxxxxx | tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 50/125 μ OM2 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx |
| L-MT/-62D-Mxxxxx | tde - LWL Kabelpigtail MTRJ 62,5/125 μ OM1 Duplex MiniZip LSOH Länge: xxxxx |